

**This Page Is Inserted by IFW Operations  
and is not a part of the Official Record**

## **BEST AVAILABLE IMAGES**

**Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.**

**Defects in the images may include (but are not limited to):**

- **BLACK BORDERS**
- **TEXT CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES**
- **FADED TEXT**
- **ILLEGIBLE TEXT**
- **SKEWED/SLANTED IMAGES**
- **COLORED PHOTOS**
- **BLACK OR VERY BLACK AND WHITE DARK PHOTOS**
- **GRAY SCALE DOCUMENTS**

**IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.**

**As rescanning documents *will not* correct images,  
please do not report the images to the  
Image Problem Mailbox.**

DERWENT-ACC-NO: 1981-L7660D

DERWENT-WEEK: 198146

COPYRIGHT 1999 DERWENT INFORMATION LTD

TITLE: Hip joint prosthesis implant - has layer of woven wire mesh to form joint between implant and patient's bone

INVENTOR: FREY, O

PATENT-ASSIGNEE: GEBR SULZER AG[SULZ]

PRIORITY-DATA: 1980CH-0003297 (April 29, 1980)

PATENT-FAMILY:

PUB-NO	PUB-DATE	LANGUAGE	PAGES	MAIN-IPC
EP 38902 A	November 4, 1981	G	009	N/A
CH 645265 A	September 28, 1984	N/A	000	N/A

DESIGNATED-STATES: AT DE FR GB IT NL

CITED-DOCUMENTS: FR 2215927; FR 2315902 ; FR 2429589 ; GB 2059267 ; No-citns.  
; US 3906550

INT-CL (IPC): A61F001/00

ABSTRACTED-PUB-NO: EP 38902A

BASIC-ABSTRACT:

The metallic implant for a hip joint prosthesis has a shaft (1) with a flat area (3) which abuts against the patient's bone. In order to make a joint with a high shear strength between implant and bone, the flat surface is covered with a layer of woven metal wire mesh.

Because of undulations of the wires they cross one another, each cross-over point of the mesh is a point of contact with the bone surface so that the load is spread evenly over the whole area of the flat surface. The wire is made of a corrosion-resistant material, such as titanium or titanium alloy. In an alternative design, the wire mesh is replaced by a perforated metal plate.

CHOSEN-DRAWING: Dwg. 1

TITLE-TERMS: HIP JOINT PROSTHESIS IMPLANT LAYER WOVEN WIRE MESH FORM JOINT  
IMPLANT PATIENT BONE

DERWENT-CLASS: P32

EP

0 0 3890 2

Fig 3

⑫

# **EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG**

⑰ Anmeldenummer: 81100522.2

⑤ Int. Cl.<sup>3</sup>: **A 61 F 1/00**  
**A 61 F 1/03**

⑱ Anmeldetag: 24.01.81

③① Priorität: 29.04.80 CH 3297/80

④③ Veröffentlichungstag der Anmeldung:  
04.11.81 Patentblatt 81/44

⑥④ Benannte Vertragsstaaten:  
AT DE FR GB IT NL

⑦① Anmelder: **GEBRÜDER SULZER**  
**AKTIENGESELLSCHAFT**  
Zürcherstrasse 9  
CH-8401 Winterthur(CH)

⑦② Erfinder: **Frey, Otto**  
Walrütistrasse 56  
CH-8400 Winterthur(CH)

⑦④ Vertreter: **Dipl.-Ing. H. Marsch Dipl.-Ing. K. Sparing**  
**Dipl.-Phys.Dr. W.H. Röhl**  
Rethelstrasse 123  
D-4000 Düsseldorf(DE)

⑤④ Oberflächenstruktur für Verankerungselemente von Knochenimplantaten.

⑥⑦ Mindestens Teilflächen von Verankerungselementen (1) für Knochenimplantate (2) sind mit einer flächenhaften Auflage (3) belegt, die an einer Anzahl einzelner Haftstellen (5) mit dem Grundmaterial (9) des Verankerungselementes (1) fest verbunden sind.

Die Anzahl der Haftstellen (5) ist dabei mindestens so gross, dass ihre Gesamt-Haftfestigkeit der Belastbarkeit des spongiosen Knochengewebes entspricht.

Durch die als flächenhafte Auflage (3) ausgebildete Oberflächenstruktur ist es möglich, zum einen für Auflage (3) und Grundmaterial (9) Materialien mindestens unterschiedlichen Gefüges zu verwenden; zum anderen können dadurch Änderungen im Gefüge oder der Zusammensetzung des Grundmaterials (9), die beim Aufbringen durchgehend fest haftender Oberflächenschichten entstehen, vermieden werden.

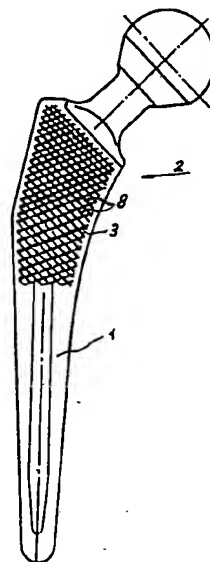


Fig. 1

Gebrüder Sulzer, Aktiengesellschaft, Winterthur/Schweiz

Oberflächenstruktur für Verankerungselemente von Knochen-  
implantaten

Die Erfindung betrifft eine Oberflächenstruktur für Verankerungselemente von Knochenimplantaten, wobei mindestens auf einem Teil der Verankerungsfläche verteilte Hohlräume vorgesehen sind.

- 5 Bekanntlich ist für eine gute Verankerung von Implantaten, insbesondere von Gelenkendoprothesen eine möglichst grosse Oberfläche anzustreben, durch die hindurch belastende Kräfte von dem Implantat auf den Knochen - gegebenenfalls über ein dazwischen liegendes vollständiges oder teilweises Knochen-  
10 zementbett - übertragen werden.

- Es sind daher schon eine Vielzahl von Oberflächenstrukturen für Verankerungselemente derartiger Implantate bekannt geworden. Eine Art dieser Strukturen besteht in einzelnen oder untereinander verbundenen Poren, die entweder im Grund-  
15 material der Verankerungselemente angeordnet oder durch nachträgliches Aufbringen einer zusätzlichen Oberflächenschicht hergestellt werden (z.B. US-PS 3,855,638). In vielen Fällen sind diese Poren in zusätzlichen Oberflächenbeschichtungen enthalten, die korrosionsbeständig auf dem Grundmaterial haften  
20 müssen und vorzugsweise durch Flamspritzen oder Sintern fest mit dem Grundmaterial verbunden werden. Die geschilderten Verfahren zur Herstellung poröser Oberflächen führen zu Eingriffen und Störungen - beispielsweise durch starke örtliche Erwärmungen - in das "gesunde" Gefüge des Grundmaterials, das  
25 unter Umständen durch vorherige Wärmebehandlungen in einen möglichst störungsarmen Zustand gebracht worden ist.

Die genannten Gefügeänderungen bilden häufig Schwachstellen

des Grundmaterials, von denen Korrosionen oder mechanische Zerstörungen ausgehen.

Andererseits sind diese Oberflächenstrukturen der Verankerungselemente häufig als Gewinde oder als Vorsprünge und Vertiefungen verwirklicht worden (siehe z.B. DE-PS 837 294 und 22 05 808, sowie DE-OS 29 14 513). Obwohl durch abgerundete Formgebung scharfe Ecken und Kanten vermieden werden können, die an den dabei auftretenden Uebergängen zwischen dem Kern- oder Grundmaterial der Verankerungselemente und der Oberflächenstruktur zu Rissen und daraus entstehenden Brüchen führen, haben diese Oberflächenstrukturen oftmals den Nachteil, dass sie aus dem Grundmaterial der Verankerungselemente bestehen. Sehr häufig wird jedoch die Forderung gestellt, dass die Oberflächenschicht aus einem Material mit anderer Zusammensetzung als das Grundmaterial herzustellen oder ihm - bei gleichem Material - mindestens ein abweichendes Gefüge zu geben; so kann beispielsweise gefordert werden, dass der Kern mit einem geschmiedeten Gefüge, die Oberfläche jedoch mit einem kaltverformten Gefüge, beispielsweise demjenigen eines Bleches aus Material, gleicher Zusammensetzung versehen ist.

Weiterhin ist es bekannt, Verankerungselemente mit einem grob-maschigen Netz zu überziehen, ohne dass dieses mit dem Grundmaterial des Verankerungselementes fest verbunden wird. Dieses Netz, das eine Armierung eines Zementbettes ist und dessen Festigkeit erhöhen soll, ist damit jedoch keine Oberflächenstruktur des Verankerungselementes selbst (US-PS 4,064,567).

Aufgabe der Erfindung ist es, Verankerungselemente zu schaffen, bei denen die Oberflächenschicht aus einem mindestens hinsichtlich des Gefüges vom Kern verschiedenen Material besteht, und/oder gleichzeitig die Herstellung oder das Aufbringen der Oberflächenstruktur das Grundmaterial in seinem Gefüge

- nicht oder nur so wenig wie möglich verändern und beeinträchtigen. Die Lösung dieser Aufgabe erfolgt erfindungsgemäss dadurch, dass auf Teilbereichen des Verankerungselementes eine mit Durchbrüchen versehene, flächenhafte Auflage vorgesehen ist, die in einer Anzahl auf ihrer Fläche verteilter Haftstellen fest an die Oberfläche des Verankerungselementes angeheftet ist, wobei die Anzahl der Haftstellen so gewählt ist, dass die Haftfestigkeit aller Haftstellen mindestens der Belastbarkeit des Knochens entspricht.
- 5
- 10 Die neue Oberflächenstruktur ist bei allen in der Implantat-Technik gebräuchlichen Werkstoffen anwendbar und kann für Verankerungselemente angewendet werden, die zementfrei, zementarm oder über ein konventionelles Zementbett im Knochen verankert sind.
- 15 Da sowohl die Fläche eines einzelnen Haftpunktes als auch seine Scherfestigkeit durch Versuche einfach zu ermitteln sind, bereitet es keine Schwierigkeiten, die notwendige Anzahl von Haftstellen bei einer gegebenen Grösse der flächenhaften Auflage festzustellen. Die Haftfestigkeit aller Haft-
- 20 stellen kann auf die Scherbelastbarkeit des spongiosen Knochengewebes beschränkt werden, weil diese im allgemeinen die niedrigste Belastbarkeit in der Kette "Grundmaterial, Auflage,- gegebenenfalls - Zementbett und Knochengewebe" sowie der dazwischen liegenden Grenzflächen oder Uebergänge
- 25 ist.

Durch das punktweise Anheften der Auflage wird das Grundmaterial nur minimal beansprucht, so dass seine Eigenschaften dadurch nicht verändert werden. Die flächenhaften Auflagen können zweckmässigerweise, beispielsweise Lochplatten oder

30 Gewebe sein. Das Anheften erfolgt vor allem bei Metallen und Kunststoffen vorteilhaft durch Punktschweissen; es ist aber auch möglich, zwischen Auflage und Grundmaterial eine Klebeverbindung herzustellen, besonders wenn ein oder beide

Werkstoffe nicht gut schweisssbar sind.

Es liegt auf der Hand, dass die flächenhaften Auflagen gegenüber dem Grundmaterial mindestens ein anderes Gefüge, eine andere Zusammensetzung haben und/oder auch einer anderen Stoffklasse angehören können. Insbesondere kann es vorteilhaft sein, eine flächenhafte Auflage aus dem besonders körperverträglichen Titan bzw. einer Titanlegierung auf ein - wegen der geforderten mechanischen Eigenschaften - aus einem anderen Metall oder einer anderen Metalllegierung bestehendes Verankerungselement aufzubringen.

Im folgenden wird die Erfindung anhand von Ausführungsbeispielen im Zusammenhang mit der Zeichnung näher erläutert.

Fig. 1 ist eine Ansicht einer Hüftgelenkprothese, deren Schaft teilweise mit der neuen Oberflächenstruktur versehen ist.

Fig. 2 stellt in einem Ausschnitt einen Schnitt durch ein mit einem Gewebe als Auflage versehenen Verankerungselement dar;

Fig. 3 zeigt in gleicher Darstellung wie Fig. 2 eine mit einer Lochplatte belegte Oberfläche.

Ein blattartiger Schaft 1 (Fig. 1) einer in Ansicht in sagittaler Richtung dargestellten Hüftgelenkprothese 2 ist in seinem proximalen Bereich gemäss der vorliegenden Erfindung mit einer flächenhaften Auflage 3 belegt, die im vorliegenden Fall aus einem relativ grobmaschigen Gewebe aus einzelnen Fäden oder Drähten 4 besteht, zwischen denen Durchbrüche 8 vorhanden sind.

Wie Fig. 2 zeigt, ist das Gewebe auf dem Grundmaterial 9 nur an einzelnen, in Fig. 2 und 3 durch gegenüber ihrer tatsächlichen Grösse stark übertrieben hervorgehobenen Haftstellen 5 befestigt, die bei metallischem Grundmaterial 9 und Gewebe aus Metalldrähten 4 beispielsweise durch Punktschweissen hergestellt sind.

Da es keinerlei Schwierigkeiten bereitet, die Flächengrösse der einzelnen Haftstelle 5 experimentell zu ermitteln, und auch die Scherfestigkeit einer einzelnen oder einer bekannten Anzahl derartiger Haftstellen 5 durch einfache in der Messtechnik der Materialuntersuchungen bekannte Versuche bestimmt werden kann, ist es keine Schwierigkeit, die Mindestanzahl an Haftstellen festzulegen, die pro Flächeneinheit der Auflage 3 - zur Erfüllung der Bedingung, dass die Scherfestigkeit der Gesamtheit der Haftstellen 5 grösser sein muss als diejenige des Knochens - notwendig sind.

Die in Fig. 3 gezeigte Ausführungsform der Erfindung unterscheidet sich von derjenigen nach Fig. 1 und 2 nur dadurch, dass die Auflage 3 in Fig. 3 nicht aus einem Gewebe, sondern aus einer Platte 7 besteht, in die in regelmässigen Abständen als Durchbrüche 8 Löcher eingearbeitet sind.

Um die Gefahr von Verletzungen des physiologischen Gewebes zu vermeiden, sind die Auflagen 3, sofern sie nicht die ganze Fläche des Grundmaterials bedecken, an ihren Rändern abgerundet.

Wie bereits erwähnt, können sowohl Grundmaterial als auch Auflage grundsätzlich aus allen in der Implantat-Technik üblichen Materialien bestehen; vorzugsweise ist die Erfindung jedoch für metallische Grundmaterialien geeignet, die mit einem Metall anderen Gefüges oder anderer Zusammensetzung oder einer anderen nicht metallischen Auflage belegt werden.



Patentansprüche

1. Oberflächenstruktur für Verankerungselemente von Knochen-  
implantaten, wobei mindestens auf einem Teil der Verankerungs-  
fläche verteilte Hohlräume vorgesehen sind, gekennzeichnet  
durch eine mit Durchbrüchen (8) versehene, flächenhafte Auf-  
lage (3) <sup>mindestens</sup> auf Teilbereichen des Verankerungselementes (1),  
5 die in einer Anzahl auf ihrer Fläche verteilter Haftstellen (5)  
fest an die Oberfläche des Verankerungselementes (1) ange-  
heftet ist, wobei die Anzahl der Haftstellen (5) so gewählt  
ist, dass die Haftfestigkeit aller Haftstellen (5) mindestens  
10 der Belastbarkeit des Knochens entspricht.
2. Oberflächenstruktur nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet,  
dass die flächenhafte Auflage (3) aus einer Lochplatte (7)  
besteht.
3. Oberflächenstruktur nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet,  
15 dass die flächenhafte Auflage (3) aus einem Gewebe besteht.
4. Oberflächenstruktur nach einem der vorhergehenden Ansprüche,  
dadurch gekennzeichnet, dass die flächenhafte Auflage (3)  
aus Titan oder einer Titanlegierung besteht.

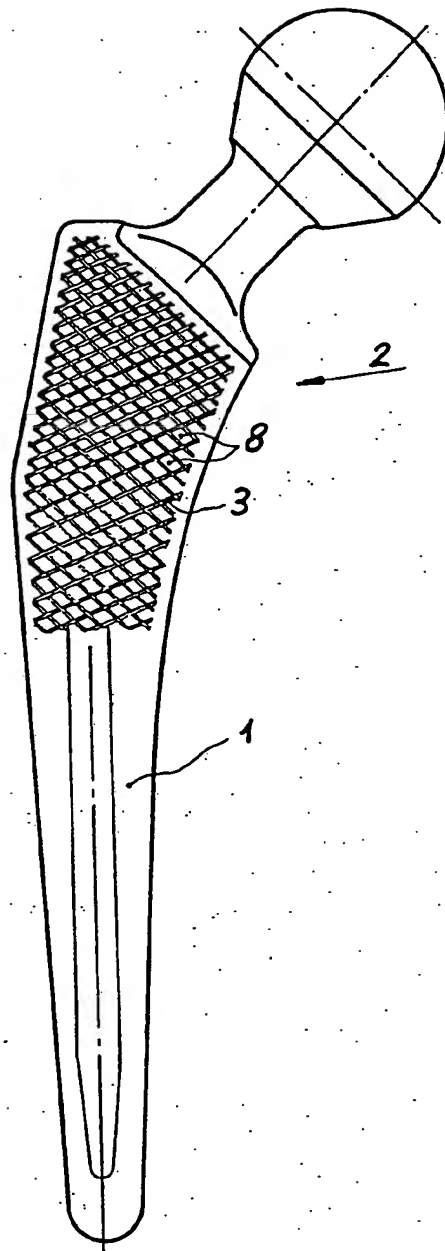
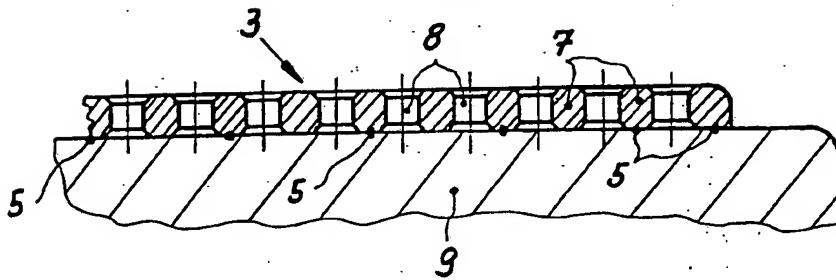
Fig. 1

Fig. 3.Fig. 2